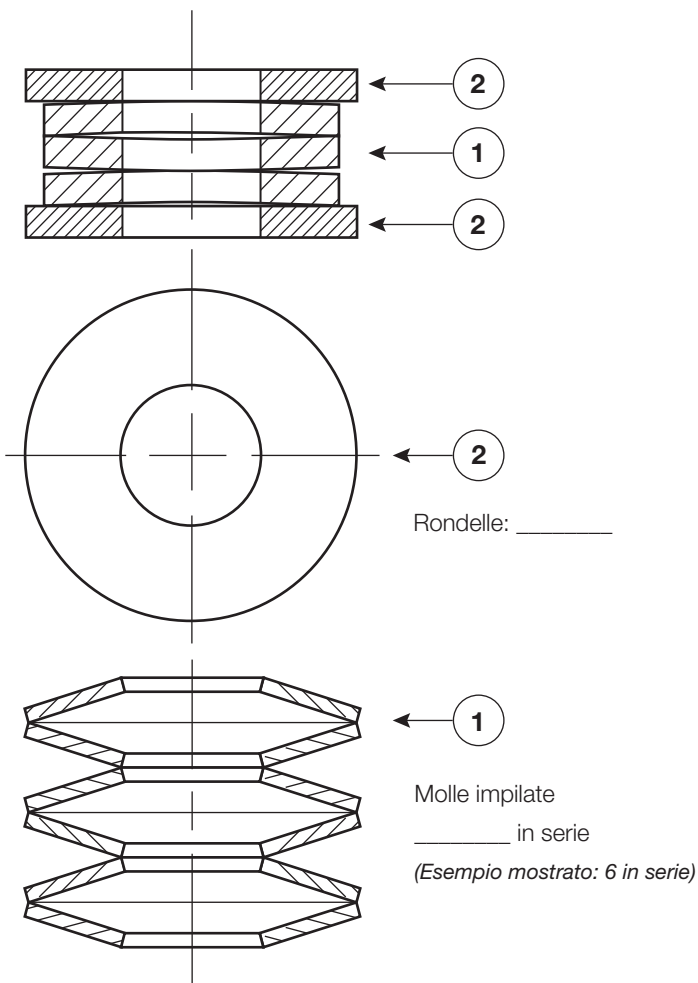


Guarnizioni per passi uomo/ Tecnologia live loading Istruzioni di installazione

IMPORTANTE

Si presume che l'installatore conosca bene l'apparecchiatura e rispetti, per quanto riguarda la depressurizzazione e il raffreddamento, tutti i requisiti necessari e specifici per l'impianto su cui opera. Leggere tutte le istruzioni prima di procedere.

Figura 1: Tecnologia live loading



Vi è stata fornita una soluzione che utilizza guarnizioni per passi uomo Chesterton con tecnologia live loading. La soluzione di tenuta può comprendere: guarnizione per passi uomo 459 della Chesterton oppure guarnizione per passi uomo Steel Trap della Selco®; set pre-impilati con tecnologia live loading (Figura 1); Supercomposito antigrippaggio 772 della Chesterton.

Preparazione dell'apparecchiatura

1. Rimuovere completamente la vecchia guarnizione dalle superfici di tenuta. Pulire con cura e attenzione il coperchio e l'anello del passo uomo, togliendo tutto il materiale estraneo e eventuali detriti.
2. Controllare che sulle superfici di tenuta della guarnizione non siano presenti trafileture, scanalature, incrinature, graffi, segni e deformazioni. Se l'area di tenuta della guarnizione è danneggiata, è necessario riparare l'area in modo che le facce di tenuta siano parallele e presentino una finitura da 3,2 a 6,3 µm RMS. Il coperchio del passo uomo, l'anello, i glifi, i bulloni prigionieri/dadi e le rondelle devono essere sostituiti se sono danneggiati al punto di non poter più essere riparati.

LEGENDA

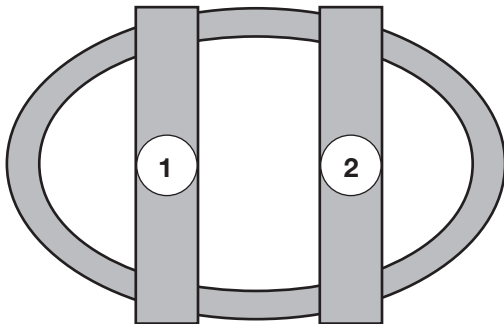
- 1 - Molle impilate
- 2 - Rondelle piatte

AVVERTENZE

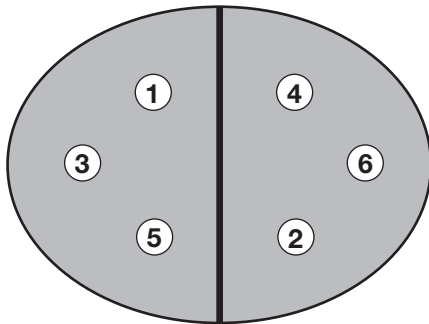
Queste istruzioni sono di tipo generale. Si presume che l'installatore abbia una certa dimestichezza con le baderne e che conosca bene le norme del suo stabilimento per quanto riguarda l'impiego efficiente delle baderne. In caso di dubbio, chiedere l'assistenza del personale dello stabilimento che abbia familiarità con il prodotto, oppure posticipare l'installazione fino a quando non sia disponibile un rappresentante tecnico locale. Impiegare tutti gli accorgimenti (riscaldamento, raffreddamento, flussaggio) e seguire tutte le norme di sicurezza necessarie per il buon funzionamento. Tali operazioni spettano all'utilizzatore. La responsabilità di scegliere questo prodotto oppure qualsiasi altro prodotto Chesterton per determinati servizi ricade esclusivamente sul cliente.

Installazione

Figura 2: Posizioni dei bulloni



2 bulloni e prigionieri con 2 glifi



6 bulloni e prigionieri con piastra dei bulloni

1. Maneggiare la guarnizione 459 della Chesterton o la Steel Trap della Selco® con cura, in modo da non danneggiarla prima dell'installazione. Verificare che la guarnizione non sia danneggiata prima di installarla.
2. Staccare la protezione dalla parte adesiva della guarnizione. Centrare la guarnizione sul coperchio del passo uomo e premere in modo che la guarnizione aderisca alla superficie di tenuta.
3. Seguire la procedura propria dell'impianto/del produttore per la chiusura dello sportello del passo uomo. Accertarsi che non siano presenti detriti che possano ostacolare il contatto della guarnizione con la superficie di tenuta.
4. Tutte le superfici di bulloni, dadi, molle e rondelle devono essere abbondantemente lubrificate con il Supercomposito antigrippaggio 772 della Chesterton. Prestare attenzione durante la lubrificazione, in modo che il Supercomposito antigrippaggio 772 della Chesterton non venga a contatto con la guarnizione o con l'area di tenuta della guarnizione.
5. Installare le molle elastiche e le rondelle secondo quanto mostrato nella **Figura 1**. Se si utilizza un numero dispari di molle, la prima molla installata deve essere posizionata con il lato concavo verso lo sportello del passo uomo. Installare il dado; stringere a mano in modo che la molla e la rondella rimangano in posizione.
6. Utilizzando una chiave dinamometrica e seguendo le indicazioni della **Figura 2**, stringere i bulloni fino al 30% del valore di serraggio finale indicato dal produttore.
7. Utilizzando una chiave dinamometrica e seguendo le indicazioni della **Figura 2**, stringere i bulloni fino al 60% del valore di serraggio finale indicato dal produttore.
8. Utilizzando una chiave dinamometrica e seguendo le indicazioni della **Figura 2**, stringere i bulloni fino al 100% del valore di serraggio finale indicato dal produttore.
9. Utilizzando una chiave dinamometrica, stringere tutti i bulloni, girando in senso orario attorno al cerchio dei bulloni, fino al 100% del valore di serraggio finale consigliato dal produttore. È possibile che si renda necessario passare più di una volta perché il 100% del valore di serraggio finale sia applicato in modo uniforme ad ogni bullone.
10. Dopo aver spento la caldaia ed averla lasciata raffreddare, è necessario stringere nuovamente i bulloni secondo il valore di serraggio consigliato dal produttore, prima di rimettere in pressione la caldaia.

Selco® è un marchio di fabbrica registrato di Sealing Corporation



860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Telefono: 781-438-7000 Fax: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2013. Tutti i diritti riservati.
® Marchio di fabbrica registrato di proprietà e concesso su licenza della A.W. Chesterton Company negli USA e in altri paesi.

Certificazioni ISO della Chesterton disponibili su www.chesterton.com/corporate/iso